# FICHA TÉCNICA

***Este documento es únicamente de carácter informativo y exclusivo para su publicación electrónica***

| | |
|---|---|
| **NOMBRE COMERCIAL:** | SURFMAX 920 |
| **TIPO:** | Penetrante / Coadyuvante / Surfactante |
| **FORMULACIÓN:** | Concentrado Emulsionable |
| **INGREDIENTE ACTIVO:** | Aceite vegetal y ésteres grasos |
| **GRUPO QUÍMICO:** | Aceite Metilado de soya, jarabe de maíz de alta fructosa, ésteres grasos de sorbitán y sus derivados. |
| **CONCENTRACIÓN (p/p):** | 92% |
| **MODO Y MECANISMO DE ACCIÓN:** | **SURFMAX 920** es un aceite metilado de soya altamente concentrado, el cual fue desarrollado para maximizar la eficacia de los plaguicidas sistémicos y translaminares y en especial para los herbicidas sistémicos post emergentes utilizando dosis bajas. La eficacia y la baja dosis de **SURFMAX 920** provienen de una formulación patentada que incorpora la tecnología de jarabe de maíz de alta fructosa. Esta tecnología permite una absorción más rápida y completa de los herbicidas por las malezas y los plaguicidas a la cutícula de la hoja. |

## DOSIFICACIÓN:

**SURFMAX 920** es un aceite metilado de soya altamente concentrado, el cual fue desarrollado para maximizar la eficacia de los plaguicidas sistémicos y translaminares y en especial para los herbicidas sistémicos post emergentes utilizando dosis bajas. La eficacia y la baja dosis de **SURFMAX 920** provienen de una formulación patentada que incorpora la tecnología de jarabe de maíz de alta fructosa. Esta tecnología permite una absorción más rápida y completa de los herbicidas por las malezas y los plaguicidas a la cutícula de la hoja.

**SURFMAX 920,** es recomendado para su aplicación con el Herbicida Sistémico **ZeaMax 75 PH** para lograr una más rápida penetración del herbicida en la maleza, por lo que se recomienda de la siguiente manera:

Para el control de especies de maleza susceptibles a **ZeaMax 75 PH**, mezclar en el tanque 500 mL de **SURFMAX 920** con 54 g de **ZeaMax 75 PH.**

Para el control de especies de maleza que solo suprime **ZeaMax 75 PH**, mezclar en el tanque 750 mL de **SURFMAX 920** con 81 g de **ZeaMax 75 PH** para obtener un mejor efecto de supresión.

Cuando **SURFMAX 920** sea utilizado como coadyuvante con otros plaguicidas sistémicos y translaminares, éste puede ser usado a la dosis de 0.5 a 1.0 L por hectárea.

## MÉTODO PARA PREPARAR Y APLICAR EL PRODUCTO

Llene el tanque de aplicación con agua hasta la mitad del volumen de agua a utilizar, adicione la dosis del herbicida ZeaMax 75 PH manteniendo la mezcla en agitación, adicione el surfactante **SURFMAX 920**. Llene el tanque de aplicación con el agua restante y mantenga la mezcla en agitación constante.

## FITOTOXICIDAD

**SURFMAX 920** no es fitotóxico a los cultivos aquí indicados, si es aplicado de acuerdo a las recomendaciones de esta etiqueta.

## INCOMPATIBILIDAD

**SURFMAX 920** es compatible con la mayoría de los productos agroquímicos disponibles en el mercado, sin embargo, GOWAN MEXICANA S.A.P.I. DE C.V. no asume la responsabilidad de las mezclas que se realicen con productos que no estén citados específicamente en esta etiqueta. En caso de dudas, se recomienda hacer una prueba previa de compatibilidad, para observar los aspectos físicos de la mezcla y reacciones sobre las plantas tratadas. En caso de ser necesario hacer una mezcla, esta deberá realizarse con productos registrados y autorizados para los cultivos aquí indicados.

**PRESENTACIÓN:** 500 mL